

## ZESTAWIENIE STALI TR1

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycj [szt]	prętów łącznie	Długość łącznie B500SP ø6 ø16
-	[mm]	-	[m]	-	-	-	[m]
8	16	B500SP	5,26	6	1	6	31,56
9	6	B500SP	0,88	28	1	28	24,64
Razem długość prętów							(mb) 24,64 31,56
Masa jednostkowa							(kg/mb) 0,222 1,578
Masa prętów dla danej średnicy							(kg) 5,3 49,8
Masa łącznie							(kg) 55,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

## ZESTAWIENIE STALI TR2

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycj [szt]	prętów łącznie	Długość łącznie B500SP ø6 ø16
-	[mm]	-	[m]	-	-	-	[m]
10	16	B500SP	5,06	6	1	6	30,36
11	6	B500SP	0,88	30	1	30	26,40
Razem długość prętów							(mb) 26,40 30,36
Masa jednostkowa							(kg/mb) 0,222 1,578
Masa prętów dla danej średnicy							(kg) 5,9 47,9
Masa łącznie							(kg) 53,8

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

## ZESTAWIENIE STALI TR3

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycj [szt]	prętów łącznie	Długość łącznie B500SP ø6 ø16
-	[mm]	-	[m]	-	-	-	[m]
12	16	B500SP	5,06	6	1	6	30,36
13	6	B500SP	1,10	34	1	34	37,40
Razem długość prętów							(mb) 37,40 30,36
Masa jednostkowa							(kg/mb) 0,222 1,578
Masa prętów dla danej średnicy							(kg) 8,3 47,9
Masa łącznie							(kg) 56,2

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

## ZESTAWIENIE STALI TR4

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycj [szt]	prętów łącznie	Długość łącznie B500SP ø6 ø16
-	[mm]	-	[m]	-	-	-	[m]
13a	16	B500SP	5,06	10	1	10	50,60
14	6	B500SP	1,48	30	1	30	44,40
15	6	B500SP	1,96	30	1	30	58,80
Razem długość prętów							(mb) 103,70 50,60
Masa jednostkowa							(kg/mb) 0,222 1,578
Masa prętów dla danej średnicy							(kg) 22,9 79,8
Masa łącznie							(kg) 102,7

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

## ZESTAWIENIE STALI TR5

Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba prętów na 1 poz.	pozycj [szt]	prętów łącznie	Długość łącznie B500SP ø6 ø16
-	[mm]	-	[m]	-	-	-	[m]
16	16	B500SP	4,56	6	1	6	27,36
17	6	B500SP	0,88	27	1	27	23,76
Razem długość prętów							(mb) 23,76 27,36
Masa jednostkowa							(kg/mb) 0,222 1,578
Masa prętów dla danej średnicy							(kg) 5,3 43,2
Masa łącznie							(kg) 48,5

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

## UWAGA-KONSTRUKCJE ŻELBETOWE:

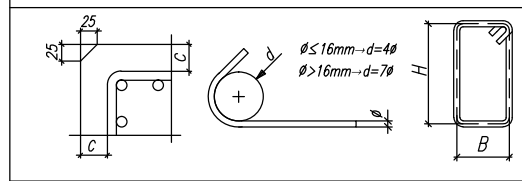
- Prace zbrojarskie należy koordynować z projektami branżowymi.
- Zbrojenie wieńców łączyć ze zbrojeniem słupów, trzpień i podciągów.
- Zabrać się łączyć górnych i dolnych prętów w jednym przekroju.
- Betonowanie ław i słup fundamentowych oraz wieńców i podciągów należy wykonać bez przerw technologicznych.
- Przy betonowaniu ław i słup fundamentowych należy osadzić startery prętów zbrojeniowych słupów/trzpień technologicznych.
- Przed wykonaniem ścian fundamentowych należy zlokalizować wszelkie przejścia instalacyjne zgodnie z projektami branżowymi. Przejścia należy uszczelniać przed wnikaniem wody gruntowej.
- Elementy betonowe i żelbetonowe mają styczność z gruntem należy zabezpieczyć izolacją przeciwną np.: z dwuskładnikowej dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej IZOCHAN WM 2K zgodnie z kartą techniczną producenta wyrobu.
- Podłazę przed upływającą IZOCHAN WM 2K należy uprzednio zagruntować dyspersyjnym preparatem bitumicznym np. IZOCHAN DISPERSBIT/W lub IZOCHAN WA (w zależności od chłonności podłoża).

## DANE MATERIAŁOWE – BETON

1	Beton konstrukcyjny wg PN-EN 206+AT:2016-12	C30/37
3	Klasa ekspozycji betonu wg PN-EN 206+AT:2016-12	XC1
5	Maksymalne uziarnienie kruszywa	16mm
6	Maksymalny stosunek W/C	0,55
7	Minimalna grubość utłuliny C <sub>min</sub>	25mm
8	Minimalna zawartość cementu	300kg/m³
9	Klasa stali zbrojeniowej	A-III B500SP

## UWAGI DOTYCZĄCE ZBROJENIA I BETONOWANIA

Minimalne średnice gięcia stali zbrojeniowej – tablica nr 8.1N PN-EN 1992-1:2008



Długości zakładów stali zbrojeniowej – jeżeli nie oznaczono inaczej

średnica [mm]	zakład [mm]
ø6	400
ø10	450
ø12	500
ø16	700
ø20	800
ø25	1000

## KLAUZULA STOSOWANIA PROJEKTU GOTOWEGO

Projekt gotowy konstrukcji, jako część projektu technicznego w rozumieniu art. 34 ust. 3 Prawa budowlanego (Dz.Uz 2021r., poz.2351 z późn. zm.) jest przeznaczony do wielokrotnego zastosowania. Za wszelkie rozwiązania w nim zawarte odpowiada osoba z uprawnieniami projektowymi (art. 20 ust. 1 Prawa Budowlanego) dokonująca jego przystosowania do wymagań §3 rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2022r. nr 1679).

## UWAGA-WYTYCZNE OGÓLNE

- Przeprawy należy wykonać z uwzględnieniem wymiarów i wytycznych z załącznika nr 1.
- Roboty budowlano-instalacyjne należy prowadzić z równoległą korektą międzybranżową. Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien zapoznać się z zawartością dokumentacji branżowej. Część rysunkową należy rozpatrywać całościowo wraz z opisem technicznym i dokumentacją przedstawiającą podstawowe rozwiązania techniczne. Zaleca się stosować rozwiązania produkcyjne systemu, uwzględniając zasady wiedzy technicznej i sztuki budowlanej.
- W przypadku wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenia materiałów, dopuszcza się stosowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że gwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od załączonych w dokumentacji technicznej.
- W sprawach nieokreślonych niniejszą dokumentacją techniczną obowiązują:
  - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych opracowywane i wydawane przez Instytut Techniki Budowlanej,
  - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE z 09.03.2011r. nr 305/2011 ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz.U. Unii Europejskiej z 4.04.2011r.),
  - ustawa o wyrobach budowlanych (j.t. Dz.U. z 2021r., poz.1213 z późn.zm.),
  - ustawa o systemach zgodności i nadzoru rynku (j.t. Dz.U. z 2022r. poz.1854),
  - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego,
- W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub w sprawach wątpliwych należy powiadomić projektanta.

**REX CONCEPTS BK POLAND**  
**SPÓŁKA AKCYJNA**  
**ul.Wolska 88**  
**01-141 Warszawa**

Temat opracowania:

## TYPOWA RESTAURACJA WOLNOSTOJĄCA DRIVE THRU TYP BURGER KING DT280

Inwestor/Zamawiający:

REX CONCEPTS BK POLAND SPÓŁKA AKCYJNA  
ul.Wolska 88, 01-141 Warszawa

Lokalizacja:

B.D.

Stadium dokumentacji:

PROJEKT TECHNICZNY

Projektant:

mgr inż. Mariusz Rencz  
nr upr. bud. OPI/1508/PBRK/18

Sprawdzający:

mgr inż. Bartosz Rychnicki  
nr upr. bud. OPI/1574/PBRK/18

Brano:

Skala:

Data:

Nr rysunku:

KONSTRUKCJA 1:25 03.2023 PT-11

Tytuł rysunku:

**ZBROJENIE TRZPIEŃ TR1; TR2; TR3; TR4; TR5**